

Первичное применение

Справ №.

Подпись и дата

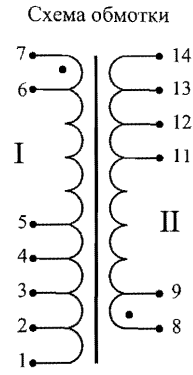
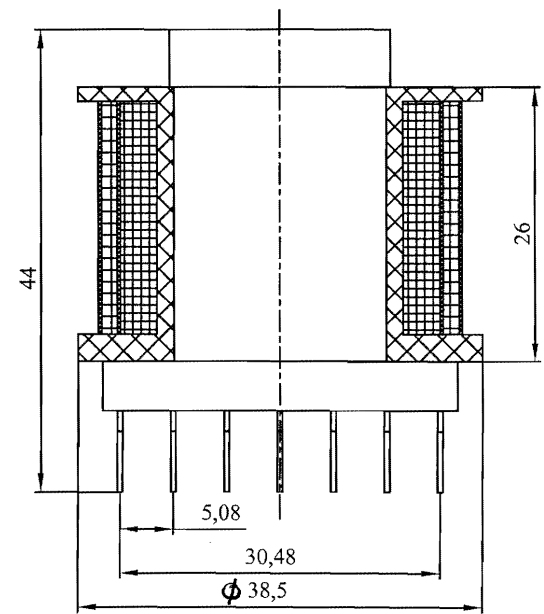
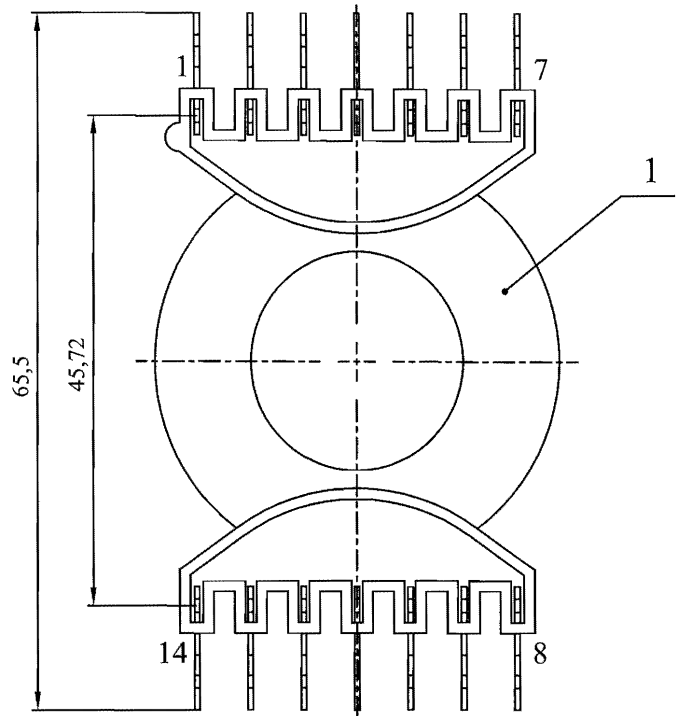
Инициал № докум.

Взам или №

Подпись и дата

Или № подлин.

ЕИУС.671144.001.100 СБ



Данные обмоток													
Наименование	Номер обмотки												
	I						II						
Номера выводов обмотки	7-6	6-5	5-4	4-3	3-2	2-1	8-9	9-11	11-12	12-13	13-14		
Число витков	2	48	5	13	13	14	16	684	24	21	17		
Марка провода	поз.12						поз.10						
Очередность намотки	2						1						
Направление намотки	--												
Провод для вывода обмотки	провод обмотки												
Изоляция между обмотками	Один слой ленты поз.23												
Наружная изоляция	Два слоя ленты поз.23												

1. Размеры для справок.
2. Намотку произвести согласно таблице.
3. Обмотки пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865.Допускается замена на лак 5328/А.
4. Остальные ТТ по ОСТ 4ГО.070.015.

1	Зам.	КО.068-12		5.11.12
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Сердюк			5.11.12
Пров.	Борзенков			5.11.12
Т.контр.	Фикаренко			5.12.12
Н.контр.	Мудрая			8.11.12
Утв.	Матюшенко			8.11.12

ЕИУС.671144.001.100 СБ

Катушка НЗ

Сборочный чертеж

Литера	А	Масса		Масштаб	2:1
Лист		Листов	1		